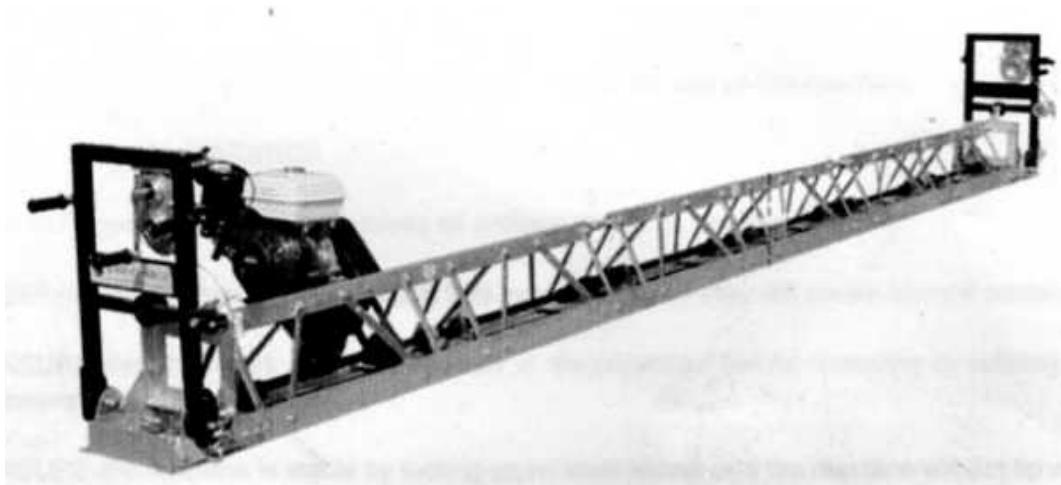


Regla vibradora de concreto

Modelo: RWZPB55--130

INSTRUCCIONES OPERATIVAS



Precaución: Leer las medidas de seguridad y manual de uso antes de utilizar el equipo por primera vez. Mantener el manual al alcance para futuras referencias

CONTENIDO

Introducción 1

Peligros/riesgos 1

Uso la máquina 2

Traslado y almacenamiento 10

Mantenimiento 10

Especificaciones 11

Problemas 12

Lista de mantenimiento 12

Figura 13

INTRODUCCION

Instrucciones generales de seguridad para el uso de equipos eléctricos

La meta de la compañía es producir equipos eléctricos que ayuden al usuario a trabajar con seguridad y eficazmente. El aparato más seguro para este equipo, o cualquier otro, es el usuario. El cuidado y el sentido común son la mejor protección contra daños. No puede cubrirse en un manual todos los riesgos, pero se trató de sobresaltar los puntos más importantes, por lo que los usuarios deben observar y cumplir las señales de PRECAUCIÓN, ADVERTENCIA Y PELIGRO que se encuentran en el equipo y en la zona de trabajo. Los usuarios deben leer y cumplir con las normas de seguridad de cada producto.

Aprender como se usa cada equipo. No importa si se ha usado un equipo similar anteriormente. Sentir la unidad, sus posibilidades, limitaciones, peligros potenciales, operación y detención de la misma.

Producción

Ideal para extraer lodo o cemento, compactar y alisar pisos de concreto en la construcción de puentes, autopistas, talleres y patios.

PELIGROS Y RIESGOS

NUNCA permitir que persona alguna ajena a la máquina la utilice.

ASEGURARSE de que todos los usuarios lean, entiendan y sigan las instrucciones del manual de uso.

DAÑOS GRAVES pueden ocurrir debido al mal uso o descuido.

RIESGOS MECÁNICOS

NO usar la máquina a menos de contar con todas las guardas protectoras.

MANTENER manos y pies lejos de partes rotatorias o móviles.

ASEGURARSE de que la máquina esté estable al momento de ensamblarla, sobre suelo firme.

ASEGURARSE de que la bujía esté desconectada antes de quitar o colocar la broca de diamante.

NO dejar la máquina encendida sin atención.

TENER CUIDADO de entrar en contacto con el escape cuando la unidad esté caliente.

ASEGURARSE de que la tuerca de bloqueo esté firme antes de utilizar la unidad.

ASEGURARSE de que el motor trabaja a la velocidad normal.

MANTENER personas ajenas al trabajo y animales fuera del área de trabajo.

ASEGURARSE de que las reparaciones del motor y de la máquina se lleven a cabo por personal COMPETENTE.

RIESGOS DE FUEGO Y EXPLOSIÓN

La NAFTA es extremadamente inflamable y explosiva bajo ciertas condiciones.
ASEGURARSE de que la nafta se guarde únicamente en contenedores aprobados.
NO llenar el tanque mientras la unidad esté caliente o en uso.
NO llenar el tanque en las cercanías de chispas, fuego o persona fumando.
NO sobrellenar el tanque y evitar derramar nafta, ya que la nafta derramada puede encenderse. Si ocurriere un derrame, limpiar y secar el área antes de encender la unidad.

RIESGOS QUÍMICOS

NO usar la unidad o llenar el tanque en áreas cerradas sin la ventilación adecuada.

El MONÓXIDO DE CARBONO originado por la combustión interna de gases puede ocasionar la muerte.

RIESGOS POR RUIDO

El RUIDO EXCESIVO puede llevar a sordera temporal o permanente pérdida de la audición.

USAR protección auditiva aprobada para limitar la exposición a los ruidos.

ROPA PROTECTORA

SIEMPRE usar protección auditiva, máscara antipolvo, anteojos, ropas y zapatos apropiados.

NO USAR ropa holgada y asegurarse de que no hay peligro de enganchar joyas o cabellos en la unidad.

USO DE LA MÁQUINA

APLICACIÓN

Ésta es una máquina moderna de alta producción que brinda la consolidación del concreto. El movimiento de vibración, consolidación y de agarre se controlan con la velocidad de la máquina. Brinda la posibilidad de darle el largo necesario. El tiempo de acabado depende de la destreza del usuario y de las condiciones de trabajo.

MONTAJE

Las reglas vienen embaladas de fábrica y contienen un motor, una regla vibradora con la sección final del cabestrante fuera de lugar. Estos componentes deben ser ensamblados antes de su uso.

Las reglas vienen embaladas de fábrica en varias secciones y largos. Las secciones deben ser ensambladas y alineadas antes de su uso. Seguir las instrucciones del manual para el ensamble y alineación de la máquina o cuando se desee agregar nuevas secciones.

ENSAMBLAJE DEL MOTOR

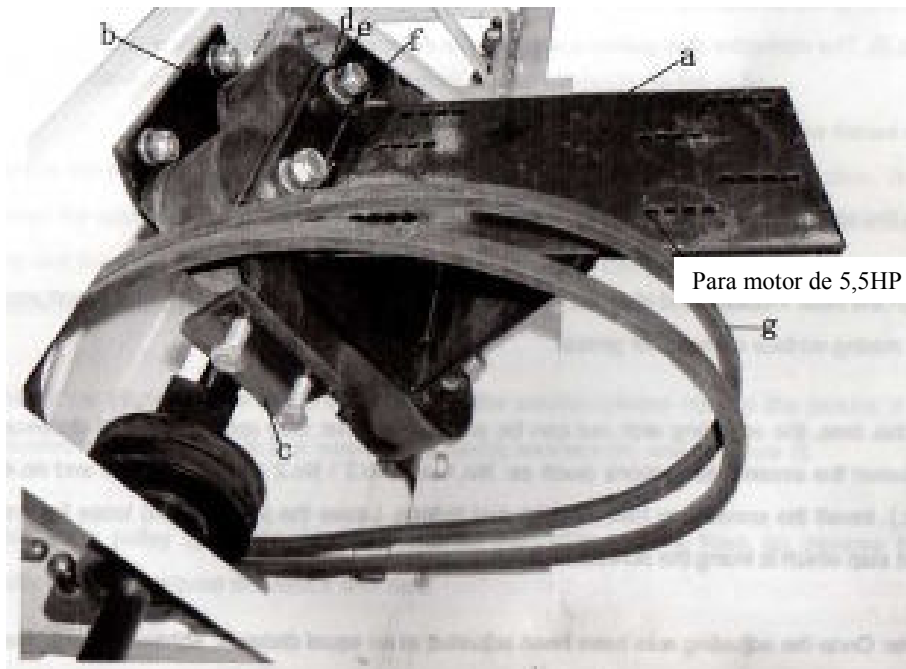
Montar el soporte (a) al absorbedor (b), montar el plato (c) y la arandela (d), la arandela Grower (e) y el tornillo (f) al soporte. Ajustar el tornillo.

Montar el motor al soporte. No ajustar, el motor debe estar libre de movimiento para poder ajustar la tensión de la correa.

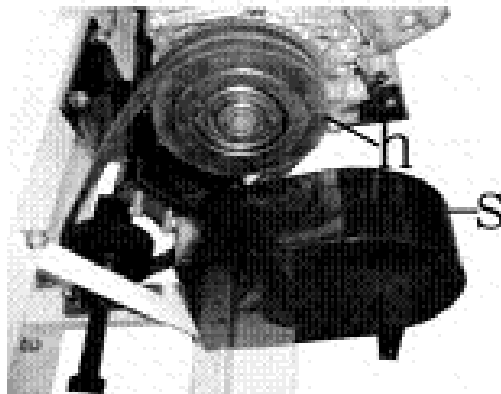
Montar la correa (g) alrededor del embrague (h).

Deslizar el motor dentro de las ranuras para crear la tensión de la correa. Ajustar la correa para que posea una deflexión de $\frac{1}{2}$ "- $\frac{5}{8}$ " entre el embrague y la polea. Ajustar el motor al plato de montaje.

Montar la protección de la correa (s) al soporte (a).



Para motor de 5,5HP o 6,5HP



INSTALACIÓN DE LAS SECCIONES DE REGLAS

Las secciones de reglas se conectan en dos lugares: Arriba por medio del ajuste del perno (a) y abajo por medio del plato conector (b).

El plato conector se monta permanentemente en los bordes de la regla. Se aseguran por medio de los pernos (c), las arandelas (d), las arandelas Grower (e) y las tuercas de cierre (f). El conector sirve de guía y alineación del eje excéntrico (g) con la junta pivote (h).

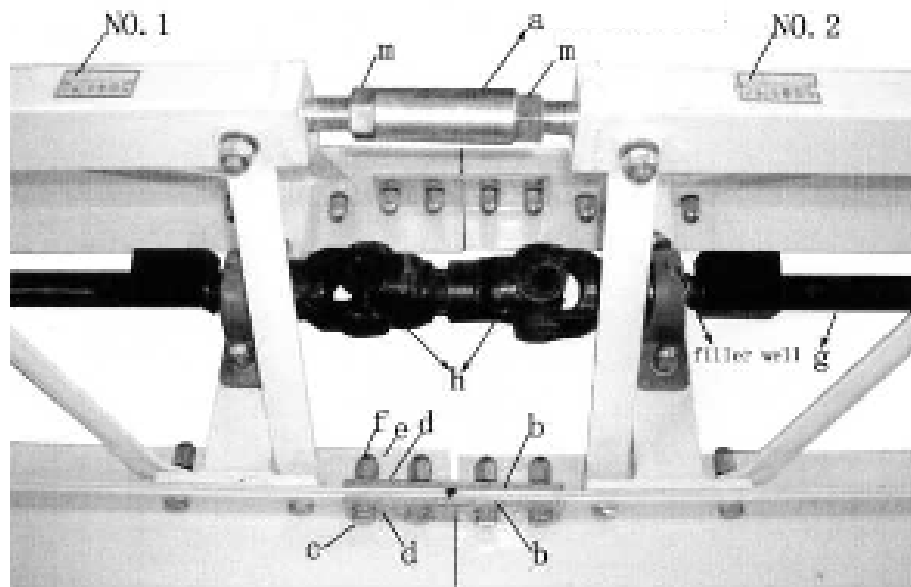
MONTAJE

Extender la sección de la regla sobre una superficie plana e instalar el plato conector (b).

Alinear las hojas T posteriores y deslizar las dos secciones para que se unan al mismo tiempo que se guía el eje pivote para que calce con el otro eje pivote.

Ajustar el perno (a) para que todas las secciones estén a la misma distancia (por ejemplo: n° 1 y n° 2, n° 2 y n° 3, etc.) Instalar las tuercas (c) y ajustar. Dejar las tuercas (m) flojas hasta el siguiente paso, es decir, hasta nivelar la regla.

NOTA: Una vez que las tuercas se hayan ajustado a igual distancia, apretar todas las tuercas para asegurarse de que las secciones de la regla permanezcan niveladas.



INSTALACIÓN DEL MARCO DE TRACCIÓN

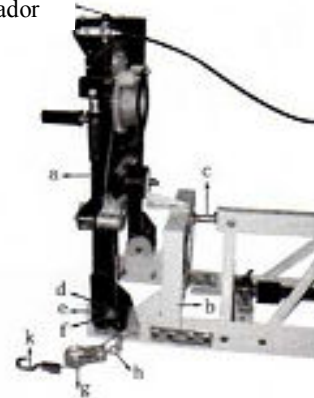
El marco de tracción (a) se conecta con las secciones de la regla a través del conector (b).

Montar el conector (b) a la sección de la regla (cerca del motor) o al final de la regla. Girar la tuerca exterior del perno (c), sostener la arandela Grower y la otra tuerca, e insertar el perno (c) dentro de los agujeros del conector (b). Enroscar la tuerca. Las secciones inferiores se conectan de la misma manera que las secciones de la regla.

Montar el marco de tracción (a) al conector (b). Mirar la fig. para determinar la posición. Se asegura a la sección con las arandelas de cierre (d), arandelas Grower (e) y las tuercas (f).

Montar la polea (g) al punto de unión (h), dejar que el cable y el gancho (k) atraviesen la polea, (como muestra la fig.) y trabarlo con las tuercas.

Palanca acelerador



ALINEACIÓN DE LA REGLA

Para lograr la nivelación de la regla se debe usar instrumentos ópticos, láser o plomada. Se explica a continuación la forma de nivelar la regla con el uso de una plomada.

A pesar de que las secciones de la regla se ensamblaron sobre una superficie nivelada, es necesario realizar los ajustes para asegurarse una nivelación verdadera de la misma. El propósito es ajustar y mantener la misma distancia desde el fondo de la hoja de la regla (a) hasta la plomada (b).

AJUSTE DE LA REGLA

Colocar la máquina sobre bloques.

Extender la plomada (b) a lo largo de la hoja T posterior (a).

Insertar espaciadores del mismo grosor entre la plomada y el fondo de la regla (un bloque de madera de 2x4 funciona perfectamente). Los espaciadores © deben ser colocados lo más cerca posible de los bordes de la regla.

Controlar la distancia desde la plomada a la regla en cada punto de conexión. En el ejemplo se utilizó un espaciador de 38mm. Luego de controlar todas las conexiones, comenzar el proceso de ajuste por el punto que está más alejado.

Comenzar el ajuste por medio del giro de los pernos T con pinzas o llave inglesa (d). Un giro completo de 360° hará que la regla se eleve o baje aproximadamente 3,2 mm

Continuar girando el perno T hasta que la distancia desde la plomada a la regla sea igual al grosor del espaciador.

Controlar el espacio de la plomada mientras se ajusta la altura de la regla hasta que se alcance el resultado deseado.

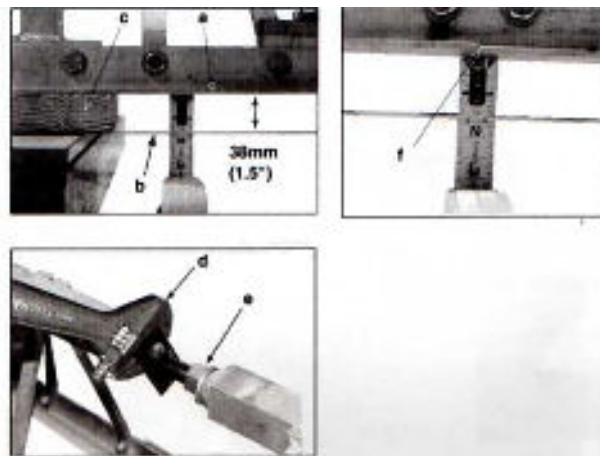
Una vez que se alcanzó la distancia deseada desde la plomada a la regla en todos los puntos de conexión:

Ajustar las tuercas (e).

Dejar correr la regla por aproximadamente 5 minutos mientras se controla que no haya partes flojas. De haberlas, ajustar convenientemente.

Controlar la alineación en los puntos de conexión (f) por medio del uso de una cuerda tensada y ajustar (de ser necesario) usando el mismo procedimiento.

Nota: Siempre controlar la regla luego de haber realizado un movimiento de haberla alzado.



CABESTRANTE Y CABLE

Una vez que la regla haya sido ajustada adecuadamente, se necesitará guiar el cable a través de la polea y guía.

El cabestrante viene provisto de 10 metros de cable y está montado arriba del marco de tracción. Guiar el cable a través de la parte inferior de la polea y extenderlo para que el gancho se agarre contra un punto sólido del cabestrante.

Nota: El enrutado de los cables se realiza más fácilmente al liberar el cigüeñal. Referirse a dicha sección.

Una vez que el cable se inserta en las guías de cada sección, se puede guiar el mismo a través de la manija.

Nota: La polea debe girar libremente. Ajustar el plato contenedor de la misma.

Extender el cable hasta un punto sólido contra el cabestrante y comenzar a verter concreto.

PREPARACIONES ANTERIORES AL USO

1. Controlar que la regla esté ensamblada y nivelada.
2. Controlar que la regla haya sido revestida con algún agente engrasante.
3. Controlar ejes, pesos y cojinetes para detectar flojedad o desalineación.
4. Controlar el combustible/aceite.
5. Asegurarse de que la tuerca de bloqueo y la correa estén ajustadas.
6. controlar el purificador de aire. (ver manual HONDA).
7. Controlar la bujía. (ver manual HONDA).
8. Controlar el nivel de combustible del tanque. (ver manual HONDA).

PUESTA EN MARCHA DE LA MAQUINA

1. Arranque del motor.



Girar la válvula de combustible hasta la posición “ON” (ABIERTO).
Encender el botón del motor hasta la posición “ON” (ENCENDIDO).



Mover la palanca del acelerador un poquito hacia la posición “SLOW” (LENTO).

Girar la palanca del estrangulador hacia la posición “CLOSE” (CERRADO).



Tirar de la manija de arranque hasta sentir resistencia y luego tirar fuertemente.



2. Ajuste de la velocidad

Asegurarse de que el motor se precalentó por 15 minutos antes de comenzar a usarlo, ya que de lo contrario se ocasionaría daños graves al mismo.

Si la velocidad de precalentamiento del motor es muy alta o baja, realizar los ajustes necesarios.

Mover la palanca del acelerador hacia la posición “SLOW” (LENTO) cuando el motor haya adquirido una velocidad balanceada.

Ajustar la tuerca de la palanca del acelerador para lograr la velocidad estándar (144+/- 150rpm).

3. Arranque de la máquina

Llevar la palanca del acelerador un poco hacia la posición “FAST” (RÁPIDO) hasta lograr la velocidad de rotación que haga que la máquina vibre.

Girar el cabestrante para arrastrar la máquina suavemente y la misma comenzará a funcionar.



4. Apagado de la máquina

En condiciones de URGENCIA, sólo girar el botón de encendido a la posición “OFF” (APAGADO).

En condiciones normales, Detener la unidad de la siguiente manera:

Reducir las rpm del motor y dejar andar unos minutos.

Nota: No apagar el motor directamente.

Apagar el motor por medio del giro de la palanca del acelerador hasta la posición “OFF” (CERRADO).

Cerrar la válvula de paso de combustible.

Terminar el trabajo y retirar la máquina del área de trabajo.

TRANSPORTE Y ALMACENAMIENTO

Transporte

Debe esperarse ha que el motor se enfríe para poder transportar la máquina o almacenarla.

Mantener el motor nivelado.

Drenar el resto de combustible al transportar la unidad largas distancias.

Nota: Para evitar daños en la estructura, desconectar las secciones de la regla antes de su transporte.

Almacenamiento

Limpiar la máquina con tiempo.

Antes de almacenar la regla por períodos largos:

Cerrar la válvula y retirar y vaciar la taza de sedimentos de debajo del carburador.

Desconectar la manguera de combustible del carburador, guardarlo en un recipiente adecuado y abrir l válvula de combustible para vaciar el tanque.

Nota: El combustible es altamente inflamable. Vaciar el tanque en un área ventilada. NO vaciar el tanque en áreas cercanas a llamas o chispas.

Aflojar el tornillo de drenaje del carburador y drenar el combustible restante.

Cambiar el aceite.

Retirar la bujía y colocar una cuchara sopera (30ml) de aceite limpio dentro del cilindro. Arrancar el motor con la manivela para distribuir el aceite dentro de las paredes del cilindro.

Tirar de la cuerda de arranque hasta sentir resistencia y devuelva la manija a su posición. Esto asegura que las válvulas internas y de salida se cierren.

Guardar la máquina en un lugar seco y limpio o taparla.

MANTENIMIENTO

1. Controlar el nivel de aceite diariamente.
2. Inspeccionar, limpiar y/o reemplazar la bujía regularmente.

3. Controlar que todos los pernos estén ajustados ya que la máquina está sujeta a vibraciones.

ESPECIFICACIONES

Tipo	<u>RWZP-B55</u>	<u>RWZP-B65</u>	<u>RWZP-B90</u>	<u>RWZP-B130</u>
Motor	HONDA	HONDA	HONDA	HONDA
Modelo motor	Cilindro simple, 4 golpes	Cilindro simple, 4 golpes	Cilindro simple, 4 golpes	Cilindro simple, 4 golpes
Poder	5.5HP	6.5HP	9.0HP	13HP
Capacidad tanque comb.	3.6L	3.6L	6.0L	6.5L
Capacidad cigüeñal	0.6L	0.6L	1.1L	1.1L
Consumo de combustible	< 395 g/kw.h	< 395 g/kw.h	< 395 g/kw.h	< 395 g/kw.h
Consumo de aceite	< 6.8 g /kw.h	< 6.8 g /kw.h	< 6.8 g /kw.h	< 6.8 g /kw.h
Espacio de la bujía	0.7 – 0.8 mm	0.7 – 0.8 mm	0.7 – 0.8 mm	0.7 – 0.8 mm
Espacio de la válvula	entrada 0.10 ± 0.02 mm salida 0.15 ± 0.02 mm	entrada 0.10 ± 0.02 mm Salida 0.15 ± 0.02 mm	entrada 0.10 ± 0.02 mm salida 0.15 ± 0.02 mm	entrada 0.10 ± 0.02 mm salida 0.15 ± 0.02 mm
Ancho de trabajo	5000 mm (MAX)	7000 mm (MAX)	9000 mm (MAX)	16000 mm (MAX)
Profundidad de trabajo	260 mm	260 mm	260 mm	260 mm
Frecuencia	70 Hz	70 Hz	70 Hz	70 Hz
Junta estándar	1000/2000 mm	1000/2000 mm	1000/2000 mm	1000/2000 mm

PROTECCIÓN ANTI CORROSIÓN

El metal expuesto ha sido pintado o recubierto con zinc.

PROBLEMAS

SINTOMA	CAUSA POSIBLE Y CORRECCIÓN
El motor no arranca	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Verificar combustible. ▪ Verificar nivel de aceite del cigüeñal ya que estos motores poseen un sensor el cual previene arrancar o parar el motor cuando el nivel de aceite es bajo. ▪ Verificar que el cable de ignición de la bujía esté conectado. ▪ Verificar que la taza del carburador esté limpia.
El motor se para	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Verificar combustible ▪ Verificar que el regulador de combustible esté abierto ▪ Verificar las condiciones del filtro de aire
El poder del motor no es suficiente	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Verificar bujía ▪ Verificar purificador de aire ▪ Verificar que la distancia de la válvula sea la correcta ▪ Verificar combustible
Sale humo azul del escape	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Verificar combustible ▪ Verificar purificador de aire ▪ Verificar bujía
La máquina no rota firmemente	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Verificar instrumento de control de velocidad ▪ Verificar instrumento de carburación

LISTA DE MANTENIMIENTO

	Diariamente antes de comenzar	Primer mes o 20hs de uso	6 meses o 100hs de uso	Anual o 300hs de uso
Control de pernos y tuercas de conexión	●			
Control nivel de aceite lubricante	●			
Cambio de aceite		●	●	
Control del purificador de aire	●			
Limpieza del purificador de aire			●	
Cambio del purificador de aire				● (1)
Control/ajuste de la bujía			●	
Cambio de la bujía				●
Control de la grasa interior del cojinete de vibración			● (3)	
Control/ajuste de válvula				● (2)
Control/ajuste de la caja de fuego				● (2)

Nota:

- (1) Sólo cambiar el repuesto de papel.
- (2) Llevado a cabo por profesionales.
- (3) Engrasar los cojinetes del eje con grasa de baja temperatura cada 100 horas de uso. Engrasar los cojinetes del eje luego de que haya andado por un tiempo para calentarse. Para evitar que la máquina se atasque, engrasar los cojinetes del eje en dos veces con un lapso de 8 horas.

FIGURA

